

# KLINER-PROFESIONAL, S.A.

Polígono Industrial Júndiz C/ Bidegana 8

CP 01015. Vitoria-Gasteiz, ALAVA

Tel: 945 292 010 Fax: 945 292 009

info@klinerprofesional.com

Empresa certificada según:



# METAL KLINER

www.klinerprofesional.com

## **MK-BIOSANE ECO 70: Con dtes vegetales biodegradables. Velocidad de evaporación alta**

Rev-4 03-01-12

### **DESCRIPCION**

MK-BIOSANE ECO 70 es un desengrasante con ligero olor a cítrico, con velocidad de evaporación alta y con un punto de autoinflamación elevada.

Posee una tensión superficial muy baja, esta característica le confiere muchas posibilidades de desengrasado sobre piezas de geometría difícil, garantiza una reducción de las cantidades utilizadas y una mayor eficacia.

Tiene una velocidad de evaporación suficiente para permitir controles metrológicos en continuo dentro de las operaciones de coletaje.

Es compatible con la mayoría de los termoplásticos y termoduros. No ataca a las juntas.

Posee una densidad débil, permitiendo la decantación de la suciedad y evitando así los problemas de surgimiento de ésta. Tiene un gran poder de separación.

MK-BIOSANE ECO 70 no contiene cloro, flúor ni componentes aromáticos.

### **CAMPOS DE APLICACION**

Posee un gran poder de desengrase y es particularmente eficaz sobre los aceites de cortes, taladrinas, aceites y grasas.

Puede ser utilizado para el desengrase de motores eléctricos, no posee ninguna acción sobre los barnices aislantes. Puede ser igualmente utilizado sobre el material eléctrico. Posee una tensión de rotura superior a los 60.000 voltios.

### **METODOS E INSTRUCCIONES DE USO**

MK-BIOSANE ECO 70 contiene un disolvente de origen vegetal biodegradable.

Se utiliza en estado puro, en frío, por cualquier procedimiento manual: Trapo, tampón, brocha, en fuente de desengrase, por inmersión.

Es igualmente utilizable en todo proceso industrial.

Su gran poder de decantación permite las operaciones de desengrasado in situ. Dentro de este tipo de instalación, es conveniente poner fuera de servicio las resistencias calentadoras antes de la puesta en marcha de la máquinas.

### **PROPIEDADES FISICO-QUIMICAS**

Estado Físico: Líquido

Olor: A cítrico

Color: Incoloro

Punto de Inflamación: 2°C

Tª de autoinflamabilidad: >200°C

Punto de fusión: -60°C

Punto de ebullición: 105°C

Densidad a 15°C: 0,730-0,740 g/ml

Viscosidad a 25°C: 0,60 mm<sup>2</sup>/sg

Índice KB: 50

Punto de anilina: 71°C

Corrosión cobre 100 h a 40°C: 1a

Tensión: 60000 V



Tensión superficial a 25°C: 20,5 mN/m

***MODALIDAD DE SUMINISTRO***

Bombonas de 25L.

Bidones de 220L.

Contenedores de 1.000L.

